



PRODUCT SPECIFICATION

LANGUAGE

JAPANESE
ENGLISH

【1. 適用範囲 SCOPE】

本仕様書は、_____ 殿 に納入する 0.3 mm ピッチ FPC用 コネクタ について規定する。
This product specification covers the performance requirements for 0.3mm PITCH FPC CONNECTOR series.

【2. 製品名称及び型番 PRODUCT NAME AND PART NUMBER】

製品名称 Product Name	製品型番 Part Number
ハウジング アッセンブリ Housing Assembly (Right Angle Type)	5 0 2 5 9 8 - * * 2 1
5 0 2 5 9 8 - * * 2 1 テーピング梱包品 Embossed Tape Package For 502598-**21	5 0 2 5 9 8 - * * 9 3

* * : 極数 (図面参照)

CIRCUITS (Refer to the drawing)

【3. 定格 RATINGS】

項目 Item	規格 Standard	
最大許容電圧 Rated Voltage (MAXIMUM)	50 V	[AC(実効値 rms)/DC]
最大許容電流 Rated Current (MAXIMUM)	0.2 A	
使用温度範囲 ^{*1} Ambient Temperature Range	-40°C ~ +105°C ^{*2*3}	
保管条件 Storage Condition	温度 Temperature	-10°C ~ +50°C
	湿度 Humidity	85%R.H.以下 (但し結露しないこと) 85%R.H. MAX. (No Condensation)
	期間 Terms	出荷後6ヶ月 (未開封の場合) For 6 months after shipped (unopened package)

*1 : 基板実装後の無通電状態は、使用温度範囲が適用されます。

Non-operating connectors after reflow must follow the operating temperature range condition.

*2 : 通電による温度上昇分を含む。

This includes the terminal temperature rise generated by conducting electricity.

*3 : 適合FPC(電線、ケーブル等)も本使用温度範囲を満足すること。

Applicable FPC (wires and cables) must also meet the specified temperature range.

REV.	D	A	A	D	D	A	A	C	A	A	A	A	A	C	E	B	B	E	
SHEET	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	
REVISE ON PC ONLY								TITLE:											
E	改訂 REVISED J2016-0213 '15/08/28 YU.HASEGAWA							0.3mm PITCH FPC CONN. BACK FLIP (RIGHT ANGLE TYPE)											
	DESCRIPTION							製品仕様書											
THIS DOCUMENT CONTAINS INFORMATION THAT IS PROPRIETARY TO MOLEX LLC. AND SHOULD NOT BE USED WITHOUT WRITTEN PERMISSION																			
DESIGN CONTROL	STATUS						WRITTEN BY:	CHECKED BY:	APPROVED BY:	DATE: YR/MO/DAY									
J							K.MIYAHARA	K.TAKAHASHI	K.MORIKAWA	2012/07/17									

DOCUMENT NUMBER
PS-502598-002

FILE NAME

PS502598002.docx

SHEET

1 OF 18

EN-037(2015-08 rev.2)

【 4 . 性能 PERFORMANCE 】

4-1. 電気的性能 Electrical Performance

項目 Item		条件 Test Condition	規格 Requirement
4-1-1	接 触 抵 抗 Contact Resistance	適合FPCを嵌合させ、開放電圧 20mV以下、 短絡電流10mA以下にて測定する。 (JIS C5402 5.4) Mate applicable FPC, measured at the open circuit voltage 20mV MAXIMUM and short circuit 10mA MAXIMUM. (JIS C5402 5.4)	60 milliohm MAXIMUM
4-1-2	絶 縁 抵 抗 Insulation Resistance	適合FPCを嵌合させ、隣接するターミナル間 及びターミナル、アース間に、DC250Vを印加 し、測定する。 (JIS C5402 5.2/MIL-STD-202 試験法 302) Mate applicable FPC, measured by applying DC 250V between adjacent terminal or terminal and ground. (JIS C5402 5.2/MIL-STD-202 Method 302)	50 Megaohm MINIMUM
4-1-3	耐 電 圧 Dielectric Strength	適合FPCを嵌合させ、隣接するターミナル間及 びターミナル、アース間に、AC250V (実効値) を1分間印加する。 (JIS C5402 5.1/MIL-STD-202 試験法 301) Mate applicable FPC, applying AC 250V(effective value) between adjacent terminal or terminal and ground for 1 minutes. (JIS C5402 5.1/MIL-STD-202 Method 301)	アーク、絶縁破壊等 の異状なきこと Without damage such as arcing or breakdown etc.

4-2. 機械的性能 Mechanical Performance

項目 Item		条件 Test Condition	規格 Requirement
4-2-1	FPC保持力 FPC Retention Force	適合FPCにて規定回数嵌合を行った後、アクチュ エータロック状態にてFPCを引き抜く。 After mate and unmate applicable FPC with connector, pull the FPC with actuator locked position.	第 7 項参照 Refer to paragraph 7

REVISE ON PC ONLY		TITLE:	
E	SEE SHEET 1 OF 18	0.3mm PITCH FPC CONN. BACK FLIP (RIGHT ANGLE TYPE)	
		製品仕様書	
REV.	DESCRIPTION	THIS DOCUMENT CONTAINS INFORMATION THAT IS PROPRIETARY TO MOLEX LLC. AND SHOULD NOT BE USED WITHOUT WRITTEN PERMISSION	
DOCUMENT NUMBER PS-502598-002		FILE NAME PS502598002.docx	SHEET 2 OF 18
EN-037(2015-08 rev.2)			

4-3. その他 Environmental Performance and Others

項目 Item		条件 Test Condition	規格 Requirement	
4-3-1	アクチュエータ 繰返し動作 Durability of Actuator Operation	無通電状態にて1分間に10回以下の速さで、 FPCの挿入、アクチュエータの開閉、FPCの抜去 の動作を10回繰り返す。 Insert FPC, close and open actuator, withdraw FPC to 10 cycles, at the speed rate of less than 10 cycle per minute in the power-off state.	接 触 抵 抗 Contact Resistance	100 milliohm MAXIMUM
4-3-2	温 度 上 昇 Temperature Rise	適合FPCを嵌合させ、最大許容電流を通電し、 コネクタの温度上昇分を測定する。 (UL 498) Mate applicable FPC, measure the temperature rise of contact when the maximum AC rated current is passed.(UL 498)	温 度 上 昇 Temperature Rise	30 °C MAXIMUM
4-3-3	耐 振 動 性 Vibration	適合するFPCを嵌合させ、DC1mA通電状態に て、嵌合軸を含む互いに垂直な3方向に掃引割 合10~55~10Hz/分、全振幅1.5mmの振動を 各2時間加える。 (JIS C60068-2-6/MIL-STD-202試験法201) Mate applicable FPC, add to each 2 hours with ratio sweep 10-55-10 Hz per minute and total amplitude 1.5 mm vibration at 3 directions mutually vertical including fitting axis in DC 1 mA electricity state. (JIS C60068-2-6/MIL-STD-202, Method 201)	外 観 Appearance	異状なきこと No Damage
			接 触 抵 抗 Contact Resistance	100 milliohm MAXIMUM
			瞬 断 Discontinuity	1.0 microsecond MAXIMUM
4-3-4	耐 衝 撃 性 Mechanical Shock	適合するFPCを嵌合させ、DC1mA通電状態に て、嵌合軸を含む互いに垂直な6方向に、 490m/s ² {50G}の衝撃を作用時間 11ミリ秒で 各3回 加える。 (JIS C 60068-2-27/MIL-STD-202 試験法213) Mate applicable FPC, add to each 3 times with impact of 490m/s ² {50G}on action time 11 milliseconds at 6 directions mutually vertical including fitting axis in DC 1 mA electricity state (JIS C60068-2-27 / MIL-STD-202Method 213)	外 観 Appearance	異状なきこと No Damage
			接 触 抵 抗 Contact Resistance	100 milliohm MAXIMUM
			瞬 断 Discontinuity	1.0 microsecond MAXIMUM

REVISE ON PC ONLY

E

SEE SHEET 1 OF 18

TITLE:

0.3mm PITCH FPC CONN. BACK FLIP
(RIGHT ANGLE TYPE)

製品仕様書

REV.

DESCRIPTION

THIS DOCUMENT CONTAINS INFORMATION THAT IS PROPRIETARY TO
MOLEX LLC. AND SHOULD NOT BE USED WITHOUT WRITTEN PERMISSION

DOCUMENT NUMBER
PS-502598-002

FILE NAME

PS502598002.docx

SHEET

3 OF 18

項目 Item		条件 Test Condition	規格 Requirement	
4-3-5	耐熱性 Heat Resistance	適合するFPCを嵌合させ、105±2°Cの雰囲気中に96時間放置する。試験後、評価前に1~2時間室温に放置する。 (JIS C60068-2-2/MIL-STD-202 試験法108) Mate applicable FPC, exposing for 96 hours in the atmosphere of 105+/-2 degree C. After the test, allowed to stand at room temperature for 1 to 2 hours before checking functionality. (JIS C60068-2-2/MIL-STD-202 Method 108)	外観 Appearance	異常なきこと No Damage
			接触抵抗 Contact Resistance	100 milliohm MAXIMUM
4-3-6	耐寒性 Cold Resistance	適合するFPCを嵌合させ、-40±3°Cの雰囲気中に96時間放置する。試験後、1~2時間室温に放置する。 (JIS C60068-2-1) Mate applicable FPC and expose to -40+/-3 degree C for 96 hours. Upon completion of the exposure period, the test specimens shall be conditioned at ambient room conditions for 1 to 2 hours, after which the specified measurements shall be performed. (JIS C60068-2-1)	外観 Appearance	異常なきこと No Damage
			接触抵抗 Contact Resistance	100 milliohm MAXIMUM
4-3-7	耐湿性 Humidity	適合FPCを嵌合させ、40±2°C、相対湿度90~95%の雰囲気中に96時間放置する。試験後、評価前に1時間室温に放置する。 (JIS C60068-2-3/MIL-STD-202 試験法103) Mate applicable FPC, exposing for 96 hours in an atmosphere of 40+2/-2 degree C, relative humidity 90 to 95%. After the test, allowed to stand at room temperature for 1 hour before checking functionality. (JIS C60068-2-3/MIL-STD-202 Method 103)	外観 Appearance	異常なきこと No Damage
			接触抵抗 Contact Resistance	100 milliohm MAXIMUM
			耐電圧 Dielectric Strength	4-1-3項 満足のこと Must meet 4-1-3
			絶縁抵抗 Insulation Resistance	20 Megaohm MINIMUM

REVISE ON PC ONLY		TITLE:	
E	SEE SHEET 1 OF 18	0.3mm PITCH FPC CONN. BACK FLIP (RIGHT ANGLE TYPE)	
		製品仕様書	
REV.	DESCRIPTION	THIS DOCUMENT CONTAINS INFORMATION THAT IS PROPRIETARY TO MOLEX LLC. AND SHOULD NOT BE USED WITHOUT WRITTEN PERMISSION	
DOCUMENT NUMBER PS-502598-002		FILE NAME PS502598002.docx	SHEET 4 OF 18
EN-037(2015-08 rev.2)			

項目 Item		条件 Test Condition	規格 Requirement	
4-3-8	温度サイクル Temperature Cycling	適合するFPCを嵌合させ、-55±3°Cに30分、+105±2°Cに30分、これを1サイクルとし、5サイクル繰り返す。但し、温度移行時間〔常温〕は、5分以内とする。試験後1~2時間室温に放置する。 (JIS C60028-2-14) Mate applicable FPC, exposing to 105+/-2 degree C and -55+/-3 degree C temperature extremes for 30 minutes each including a 0-5 minutes transition time. The above-mentioned condition is repeated 5 cycles. After the test, allowed to stand at the room temperature for 1 to 2 hours before checking functionality. (JIS C60068-2-14)	外 観 Appearance	異常なきこと No Damage
			接 触 抵 抗 Contact Resistance	100 milliohm MAXIMUM
4-3-9	塩水噴霧 Salt Spray	適合するFPCを嵌合させ、35±2°Cにて、重量比 5±1% の塩水を48時間噴霧し、試験後常温で水洗いした後、室温で乾燥させる。 (JIS C60068-2-11/MIL-STD-202 試験方法 101) Mate applicable FPC, exposing to the atmosphere where salt mist is diffused in. Other condition is written below. NaCl solution : 5+/-1% by weight Temperature : 35+/-2 degree C Duration : 48 hours After the test, they should be washed well by water and dried at room temperature before checking functionality. (JIS C60068-2-11/MIL-STD-202 Method 101)	外 観 Appearance	目視にて著しいサビが無いこと By visual inspection, without noticeable rust.
			接 触 抵 抗 Contact Resistance	100 milliohm MAXIMUM
4-3-10	亜硫酸ガス SO ₂ Gas	適合するFPCを嵌合させ、40±2°C、50±5ppmの亜硫酸ガス中に24時間放置する。 Mate applicable FPC, exposing to the atmosphere is written below. Gas Concentration : SO ₂ =50+5/-5ppm Temperature : 40+/-2 degree Duration : 24 hours.	外 観 Appearance	異常なきこと No Damage
			接 触 抵 抗 Contact Resistance	100 milliohm MAXIMUM

REVISE ON PC ONLY		TITLE:	
E	SEE SHEET 1 OF 18	0.3mm PITCH FPC CONN. BACK FLIP (RIGHT ANGLE TYPE)	
		製品仕様書	
REV.	DESCRIPTION	THIS DOCUMENT CONTAINS INFORMATION THAT IS PROPRIETARY TO MOLEX LLC. AND SHOULD NOT BE USED WITHOUT WRITTEN PERMISSION	
DOCUMENT NUMBER PS-502598-002		FILE NAME PS502598002.docx	SHEET 5 OF 18
EN-037(2015-08 rev.2)			

molex PRODUCT SPECIFICATION

LANGUAGE

JAPANESE
ENGLISH

項目 Item		条件 Test Condition	規格 Requirement	
4-3-11	耐アンモニア性 NH ₃ Gas	適合するFPCを嵌合させ、濃度28%のアンモニア水から発生させたアンモニアガス中に40分間放置する。(1ℓに対して25mℓの割合) Mate applicable FPC, allow to stand for 40 minutes in a container filled with NH ₃ gas (from density 28% ammonia water). (It is a rate of 25 mℓ to 1ℓ)	外 観 Appearance	異状なきこと No Damage
			接触抵抗 Contact Resistance	100 milliohm MAXIMUM
4-3-12	はんだ付け性 Solderability	端子先端より0.2mmの位置まで245±3°Cの半田に3±0.5秒浸す。 Dip the position of 0.2mm from terminal tip into 245+/-3 degree C solder for 3+/-0.5 seconds.	濡れ性 Solder Wetting	浸漬面積の95%以上 95% of immersed area must show no voids, pin holes
4-3-13	はんだ耐熱性 Resistance to Soldering- Heat	<u>赤外線リフロー時 Infrared Reflow Method</u> 第5項参照 2回リフロー実施 Refer to the paragraph 5 2 times reflow enforcement	外 観 Appearance	端子ガタ 割れ等 異状なきこと No Damage After Twice Reflow
		<u>手半田時 Soldering iron method</u> 端子先端より0.2mm、金具先端より0.2mmの位置まで350±10°Cのはんだゴテにて5秒加熱する。 但し、異常な加圧のないこと。 Heat the position of 0.2mm from terminal tip and 0.2mm from fitting nail tip for 5 seconds with 350+/-10 degree C soldering iron. However, without too much pressure to the terminal pin and fitting nail.		

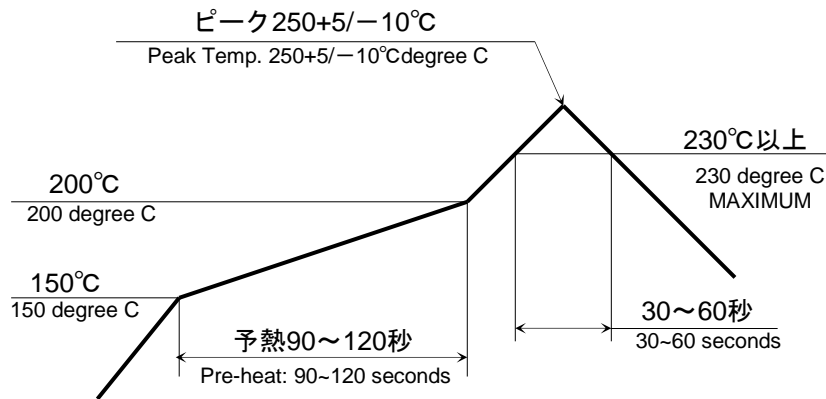
() : 参考規格
: Reference Standard

* 各項目の評価サンプルは、製品図面に記載されている推奨基板レイアウト、推奨メタルマスクにて実装しています。リフロー条件は4-3-13の推奨温度プロファイルにて実装しております。半田ペーストは、無鉛半田 (Sn-3Ag-0.5Cu) を使用しています。

The board samples of each specification test were reflowed according to the recommended PCB layout and the recommended metal mask of the sales drawing. The reflow condition is based on the reflow profile of 4-3-13 and the used cream soldering paste is Sn-3Ag-0.5Cu.

REVISE ON PC ONLY		TITLE:	
E	SEE SHEET 1 OF 18	0.3mm PITCH FPC CONN. BACK FLIP (RIGHT ANGLE TYPE)	
		製品仕様書	
REV.	DESCRIPTION	THIS DOCUMENT CONTAINS INFORMATION THAT IS PROPRIETARY TO MOLEX LLC. AND SHOULD NOT BE USED WITHOUT WRITTEN PERMISSION	
DOCUMENT NUMBER PS-502598-002		FILE NAME PS502598002.docx	SHEET 6 OF 18
EN-037(2015-08 rev.2)			

【5. 推奨温度プロファイル REFLOW CONDITION】



温度条件グラフ
TEMPERATURE CONDITION GRAPH
半田接合部の基板表面にて測定

(Temperature is measured at the soldering area on the surface of the print circuit board)

注記：本リフロー条件に関しては、温度プロファイル、半田ペースト、大気、N₂リフロー、基板などにより条件が異なりますので事前に実装評価（リフロー評価）を必ず実施願います。実装条件によっては、製品性能に影響を及ぼす場合があります。

NOTE: Please investigate the mounting condition (reflow soldering condition) on your own devices beforehand. The mounting conditions may change due to the soldering temperature, soldering paste, air reflow machine, Nitrogen reflow machine, and the type of printed circuit board. The different mounting conditions may have an influence on the product's performance.

【6. 外観形状、寸法及び材質 PRODUCT SHAPE, DIMENSIONS AND MATERIALS】

図面参照 Refer to the drawing.

REVISE ON PC ONLY		TITLE:	
E	SEE SHEET 1 OF 18	0.3mm PITCH FPC CONN. BACK FLIP (RIGHT ANGLE TYPE)	
	REV.	DESCRIPTION	製品仕様書
		THIS DOCUMENT CONTAINS INFORMATION THAT IS PROPRIETARY TO MOLEX LLC. AND SHOULD NOT BE USED WITHOUT WRITTEN PERMISSION	
DOCUMENT NUMBER PS-502598-002		FILE NAME PS502598002.docx	SHEET 7 OF 18
EN-037(2015-08 rev.2)			

【7. FPC保持力 FPC RETENTION FORCE】

ソフトニッケルめっきFPC（厚み0.2mm）を使用した時の値
This test data in case of used the soft nickel type FPC. (t=0.2mm)

極数 No of CIRCUIT	単位 UNIT	保持力（最小値） Retention Force (MINIMUM)	
		初回 1 st	10回目 10 th
15	N {kgf}	2.25 {0.230}	1.5 {0.153}
17	N {kgf}	2.55 {0.260}	1.7 {0.173}
23	N {kgf}	3.45 {0.352}	2.3 {0.235}
25	N {kgf}	3.75 {0.382}	2.5 {0.255}
27	N {kgf}	4.05 {0.413}	2.7 {0.275}
29	N {kgf}	4.35 {0.444}	2.9 {0.296}
33	N {kgf}	4.95 {0.505}	3.3 {0.337}
39	N {kgf}	5.85 {0.573}	3.9 {0.398}
41	N {kgf}	6.15 {0.628}	4.1 {0.418}
45	N {kgf}	6.75 {0.689}	4.5 {0.459}
51	N {kgf}	7.65 {0.781}	5.1 {0.520}

* 上記FPC保持力は、ソフトニッケルめっきFPC（厚み0.2mm）を使用した値であり、FPCの厚み、表面状態によって異なります。

The retention force which shows above is based on using soft nickel plating (Thickness: 0.2mm). Therefore, there may be the case which the connector performance does not meet the above specification, because the different FPC manufacturers have their own unique specification, such as FPC thickness and FPC surface conditions.

E	REVISE ON PC ONLY	TITLE: 0.3mm PITCH FPC CONN. BACK FLIP (RIGHT ANGLE TYPE) 製品仕様書	THIS DOCUMENT CONTAINS INFORMATION THAT IS PROPRIETARY TO MOLEX LLC. AND SHOULD NOT BE USED WITHOUT WRITTEN PERMISSION
	SEE SHEET 1 OF 18		
REV.	DESCRIPTION		
DOCUMENT NUMBER PS-502598-002		FILE NAME PS502598002.docx	SHEET 8 OF 18
EN-037(2015-08 rev.2)			

【8. 注意事項 NOTES】

8-1

本製品の樹脂部に黒点、ウエルド部の線、多少の傷が確認される事がありますが、製品性能には影響ございません。

Although this product may have a small black mark, a weld line or a scratch on the housing, these will not have any influence on the product's performance.

8-2

成形品の色相に多少の違いを生じる場合がありますが、製品性能には影響ありません。

There may be slight differences in the housing coloring, but there will be no influence on the product's performance.

8-3

アクチュエータに潤滑剤が乾いた時に起こる白い部分が発生することがありますが、性能に影響ありません。

You may find the white dot on the actuator when the lubricant becomes dry, this will not affect the product's performance.

8-4

実装性能（平坦度）は、実装基板の反りの影響を含まないものと致します。基板の反りはコネクタ両端部を基準とし、コネクタ中央部にて Max0.02mmとして下さい。

The mounting specification for coplanarity does not include the influence of warpage of the printed circuit board. The warpage of the printed circuit board should be a maximum of 0.02mm if measuring from one connector edge to the other.

8-5

本製品の一般性能確認はリジット基板にて実施おります。フレキシブル基板等の特殊な基板へ実装する場合は、事前に実装確認等を行った上でご使用願います。

The product performance was tested using rigid printed circuit board. In case the product needs to be reflowed onto flexible circuit board, please conduct a reflow test on the flexible circuit board in advance.

8-6

フレキシブル基板に実装する場合は、基板の変形を防止するため、補強板をご使用願います。

Please add a stiffener on the flexible printed circuit (FPC) when you mount the connector onto FPC in order to prevent deformation of the FPC.

8-7

リフロー条件によっては、樹脂部に変色が発生する場合がありますが、製品性能に影響はございません。

Depending on the reflow conditions, there may be the possibility of a color change in the housing. However, this color change does not have any effect on the product's performance..

8-8

リフロー後、半田付け部に変色が見られることがありますが、製品性能に影響はありません。

Although there might be some discoloration seen on the soldering tail after reflow, this will not influence the product's performance.

8-9

半田実装部の未半田は、ターミナル脱落、ピン間ショート、ターミナル座屈、またコネクタの基板からの外れが懸念されます。従って全てのターミナルテール部及び、ネイル部に半田付けを行って下さい。

If you leave any soldering area on this product open, there may be the possibility of a missing terminal short circuiting between pins, terminal buckling or the potential for the connector to come off of the printed circuit board. Therefore, please solder all of the terminals and fitting nails on the printed circuit board.

8-10

実装機によってコネクタに負荷が加わると変形、破損する場合がありますので事前にご確認下さい。

If there is accidental contact with the connector while it is going through the reflow machine, there may be deformation or damage caused to the connector. Please check to prevent this.

REVISE ON PC ONLY		TITLE:	
E	SEE SHEET 1 OF 18	0.3mm PITCH FPC CONN. BACK FLIP (RIGHT ANGLE TYPE)	
		製品仕様書	
REV.	DESCRIPTION	THIS DOCUMENT CONTAINS INFORMATION THAT IS PROPRIETARY TO MOLEX LLC. AND SHOULD NOT BE USED WITHOUT WRITTEN PERMISSION	
DOCUMENT NUMBER PS-502598-002		FILE NAME PS502598002.docx	SHEET 9 OF 18
EN-037(2015-08 rev.2)			

8-11
コネクタの性能を損なう恐れがある為、コネクタの洗浄は、行わないで下さい。
Please do not conduct any “washing process” on the connector because it may damage the product’s function.

8-12
適合するFPCの導体部は、金めっき（ニッケル下地）品を使用願います。
Please make sure to use the appropriate FPC which has Gold plating (Nickel under plating) on the contact area.

8-13
量産前にご使用になるFPCとの相性確認を行った上で、ご使用をお願い致します。
Please check the compatibility between the connector and the FPC prior to moving to mass production..

8-14
コネクタにFPCを装着した状態で、FPCに過度の負荷が加わらないようにご注意頂き、御社基板のスペース上、コネクタに負担の掛かる位置への取り付けはしないで下さい。コネクタのロックが解除されたり、FPCの抜け、断線、破損や接触不良の原因になります。特に、連続的に加わる場合はFPCを固定するようにして下さい。また、基板に対して垂直上下方向の引張荷重、コンタクトピッチ方向のこじり荷重を与えない様にご注意願います。
Please pay special attention not to have any pulling force/tension on the FPC when it is inserted into the connector. This can cause; the actuator to be unlocked, the actuator to come off, cut the traces on the FPC, and/or damage the FPC. Please be especially careful to avoid placing the FPC in a location where it will have a constant force applied on the FPC. If necessary, please fix the FPC directly on the chassis. Also, please avoid pulling the FPC vertically or twisting the FPC back and force horizontally while it is inserted in the connector.

8-15
本製品をご使用時に取り付けられた電線・プリント基板の共振や、機器の回転構造や可動部分の動作によりコネクタ嵌合部(接点部)が常に動いてしまう状態での御使用は避けて下さい。接触部の摺動磨耗等による接触不良の原因となります。従って、機器内で電線・プリント基板を固定し、共振を抑える等の処置をお願い致します。
Please do not use the connector in a condition where the wire, the printed circuit board, or the contact area is experiencing a sympathetic vibration of wires and printed circuit board, and constant movement of devices. This may cause a defect in the contact due to the contact area being worn down. Therefore, please fix wires and printed circuit board on the chassis, and reduces sympathetic vibration.

8-16
コネクタに外力が加わらないようにクリアランスをあげた筐体構造にして下さい。
Please keep enough clearance between connector and chassis of your application in order not to apply pressure on the connector.

8-17
基板実装後に基板を直接積み重ねない様に注意してください。
Please do not stack the printed circuit board directly after mounted the connector on it.

8-18
基板実装前後に端子、補強金具に触らないでください。
Please do not touch the terminals and fitting nails before of after reflowing the connector onto the printed circuit board.

REVISE ON PC ONLY		TITLE:	
E	SEE SHEET 1 OF 18	0.3mm PITCH FPC CONN. BACK FLIP (RIGHT ANGLE TYPE) 製品仕様書	
	REV.	DESCRIPTION	THIS DOCUMENT CONTAINS INFORMATION THAT IS PROPRIETARY TO MOLEX LLC. AND SHOULD NOT BE USED WITHOUT WRITTEN PERMISSION
DOCUMENT NUMBER PS-502598-002		FILE NAME PS502598002.docx	SHEET 10 OF 18
EN-037(2015-08 rev.2)			

8-19

アクチュエータの開閉は、コネクタを基板に実装しFPCを挿入した状態で行って下さい。FPCを挿入しない状態でのアクチュエータの開閉操作は、行わないで下さい。

Please conduct open/close the actuator when the FPC is inserted into connector. Please do not open and close the actuator if there is no FPC inserted in the connector.

8-20

アクチュエータ操作時にはピンセット等の先端が鋭利な物は使用しないで下さい。コネクタの破損、半田付け部の損傷の原因になります。

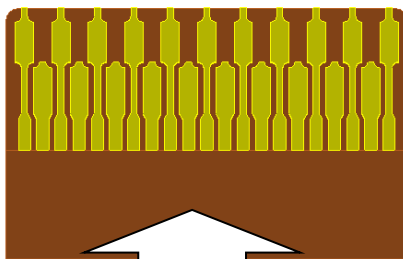
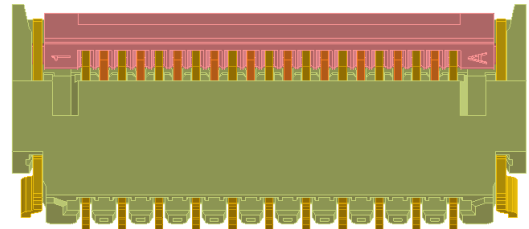
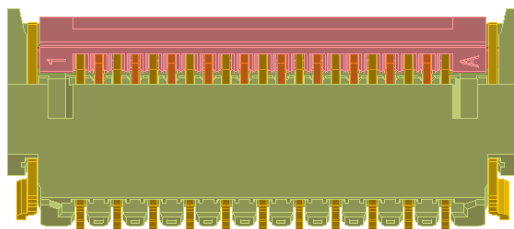
When opening and closing the actuator, please do not use a sharp edged tool such as tweezers. This may cause to damage the connector or to the soldering area.

8-21

FPCはハウジングに突き当たる迄、水平に確実に挿入して下さい（図-1A参照）。左右斜めの状態で挿入すると、ピッチずれによるショート不良になったり、角がターミナルに引っ掛かりターミナルを変形させる原因になることがあります（図-1B参照）。

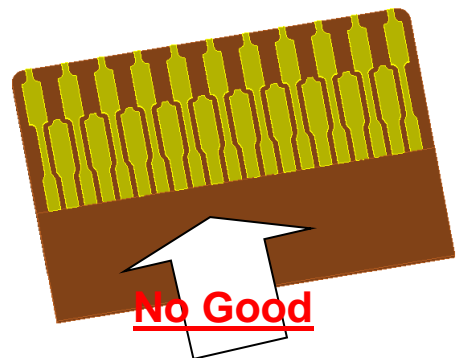
Please insert the FPC straight into the connector until the FPC hits the end of housing. (See the Figure 1)

If you insert the FPC diagonally, there may be a chance of a short circuit because of miss matching between FPC pads and terminal contacts. Also, the corner of the FPC could possibly deform the terminals of connector.



OK
水平挿入
Straight Insertion

図-1A
Figure-1A



No Good
斜め挿入
Diagonal Insertion

図-1B
Figure-1B

REVISE ON PC ONLY		TITLE:	
E	SEE SHEET 1 OF 18	0.3mm PITCH FPC CONN. BACK FLIP (RIGHT ANGLE TYPE) 製品仕様書	
REV.	DESCRIPTION	THIS DOCUMENT CONTAINS INFORMATION THAT IS PROPRIETARY TO MOLEX LLC. AND SHOULD NOT BE USED WITHOUT WRITTEN PERMISSION	
DOCUMENT NUMBER PS-502598-002		FILE NAME PS502598002.docx	SHEET 11 OF 18
EN-037(2015-08 rev.2)			

8-22

アクチュエータを閉じる際は、図-2Aのように回転軸方向に荷重が掛かるように閉じて下さい。図-2Bのように回転軸が外れる方向への荷荷が加わらないようにお願い致します。また、図-2Cのようにアクチュエータを押し潰す方向に力を加えながらのロック操作は行わないで下さい。

When locking the actuator, please add the force to the rotating axis direction. (See the Figure-2A) Please do not push the actuator closed with a horizontal non-rotational force. (See the Figure-2B). Moreover, please do not push the actuator with vertical non-rotational force (See the Figure-2C)

OK

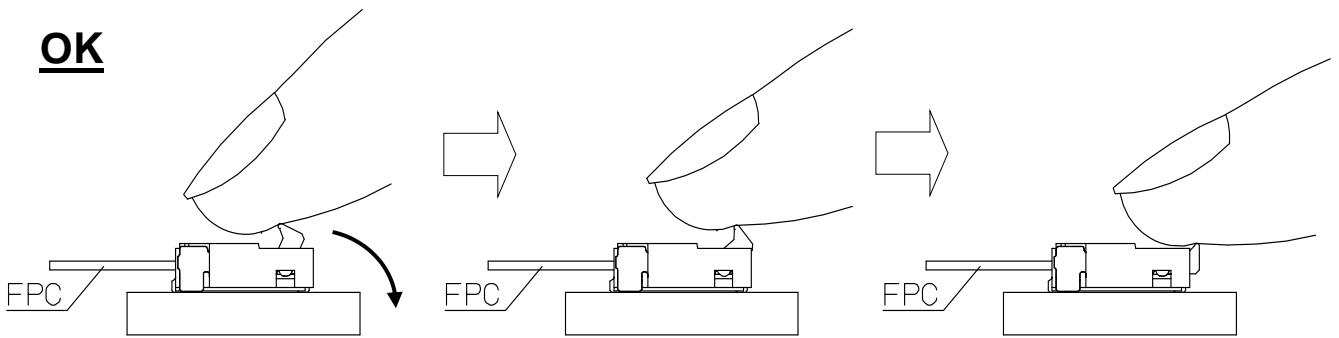


図-2A
Figure-2A

No Good

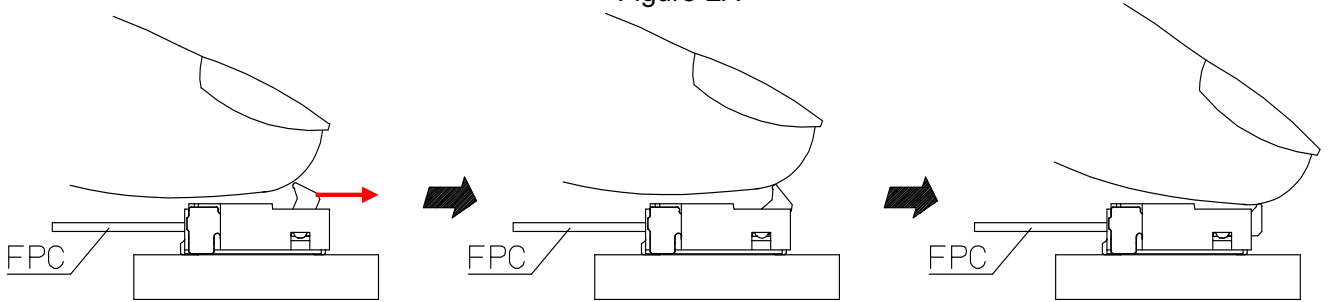


図-2B
Figure-2B

No Good

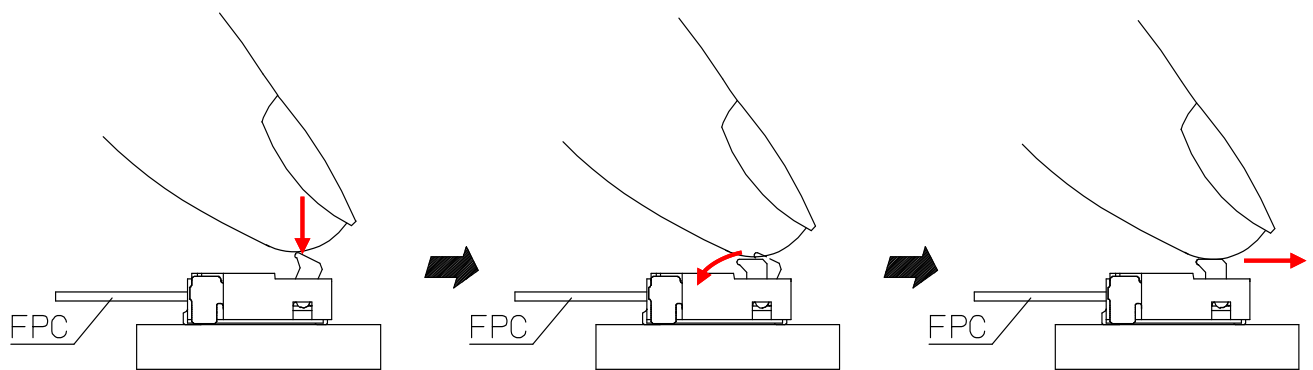


図-2C
Figure-2C

REVISE ON PC ONLY		TITLE:	
E	SEE SHEET 1 OF 18	0.3mm PITCH FPC CONN. BACK FLIP (RIGHT ANGLE TYPE)	
		製品仕様書	
REV.	DESCRIPTION	THIS DOCUMENT CONTAINS INFORMATION THAT IS PROPRIETARY TO MOLEX LLC. AND SHOULD NOT BE USED WITHOUT WRITTEN PERMISSION	
DOCUMENT NUMBER PS-502598-002		FILE NAME PS502598002.docx	SHEET 12 OF 18
EN-037(2015-08 rev.2)			

8-23

アクチュエータを閉じる際は、左右均等に力が加わるように指の腹全体でアクチュエータの中央部を回転させて丁寧に操作する様に、お願いします（図-3A参照）。荷重が一点に集中するような片側に偏った位置での操作は行わないで下さい（図-3B参照）。コネクタの破損の原因になります。

When locking the actuator, please carefully close the actuator by applying a force at the center portion of actuator. (See the Figure-3A) Please do not apply a force only one side of actuator because it may cause to damage the connector. (See the Figure-3B)

OK

No Good

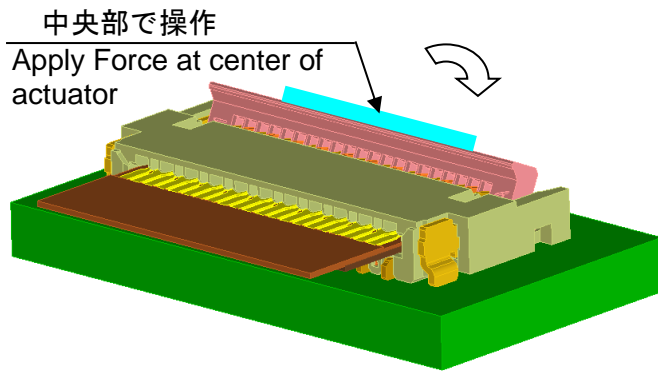


図-3A
Figure-3A

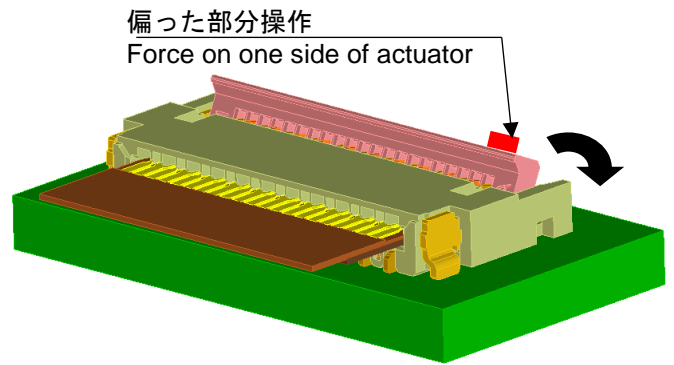


図-3B
Figure-3B

8-24

アクチュエータを閉じた後は、下図のようにアクチュエータを確実にロックする為に表面を軽く押さえて下さい（図-4参照）。

After the actuator is closed, please apply soft pressure to ensure that the actuator is completely locked (See the Figure-4)

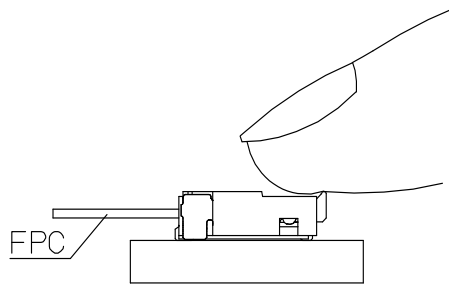


図-4
Figure-4

REVISE ON PC ONLY		TITLE:	
E	SEE SHEET 1 OF 18	0.3mm PITCH FPC CONN. BACK FLIP (RIGHT ANGLE TYPE) 製品仕様書	
REV.	DESCRIPTION	THIS DOCUMENT CONTAINS INFORMATION THAT IS PROPRIETARY TO MOLEX LLC. AND SHOULD NOT BE USED WITHOUT WRITTEN PERMISSION	
DOCUMENT NUMBER PS-502598-002		FILE NAME PS502598002.docx	SHEET 13 OF 18
EN-037(2015-08 rev.2)			

8-25

アクチュエータのロックを解除する際は、アクチュエータの左右へ均等に力が加わるように、上方向へ押し上げて下さい。押し上げの際には、中央部を跳ね上げる感じで操作願います。アクチュエータが回転運動をして開きます（図-5参照）。

When unlock/open the actuator, please pull the actuator up by adding the equal amount of force on all edges of the actuator. When you pull up the actuator, flip up the center of the actuator. The actuator will open with the rolling movement. (See the Figure-5)

OK

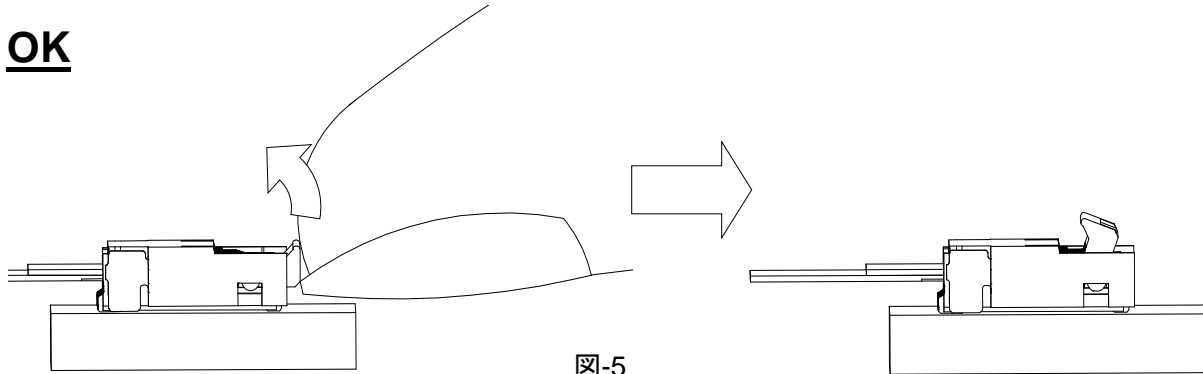
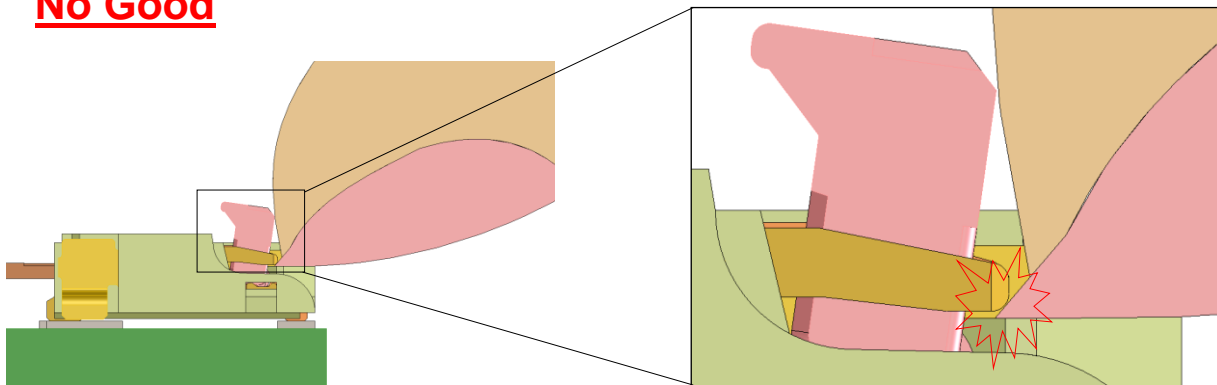


図-5
Figure-5

また、アクチュエータのロック解除時、爪がアクチュエータ側のターミナルに接触しないよう操作願います。コネクタ破損の原因となります。

And when you open the actuator, please don't contact the terminal by fingernail. It may cause to damage the connector.

No Good



REVISE ON PC ONLY		TITLE:	
E	SEE SHEET 1 OF 18	0.3mm PITCH FPC CONN. BACK FLIP (RIGHT ANGLE TYPE) 製品仕様書	
REV.	DESCRIPTION	THIS DOCUMENT CONTAINS INFORMATION THAT IS PROPRIETARY TO MOLEX LLC. AND SHOULD NOT BE USED WITHOUT WRITTEN PERMISSION	
DOCUMENT NUMBER PS-502598-002		FILE NAME PS502598002.docx	SHEET 14 OF 18
EN-037(2015-08 rev.2)			

8-26

本コネクタのアクチュエータ開閉動作角度は80度になっています。それ以上の角度になる方向に、過度の力が加わらないように注意して下さい。アクチュエータが外れたり、破損したりする原因になります(図-6参照)。
The actuator opening angle of this connector is 80 degrees. Please do not add the extra force to open more than 80 degrees. This could potentially loosen or damage the actuator. (See the Figure-6)

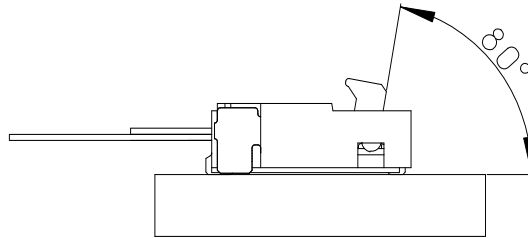


図-6
Figure-6

8-27

FPCを抜く時は、アクチュエータが完全に開いた状態で行って下さい。万が一、アクチュエータが完全に開いていない状態でFPCを抜いた時は、コンタクト部に付着物が無いか確認の上、再装着願います。
When withdrawing the FPC, please make sure that the actuator is completely open. If the FPC is withdrawn without the actuator being fully open, please check to make sure that there is no debris on the contact area before inserting the FPC again.

8-28

嵌合後、コネクタピッチ方向、スパン方向及び回転方向への負荷がかかるような動作またはセットはしないでください。コネクタ破壊やはんだクラックを引き起こします。
After mated the connector, please do not allow the printed circuit boards to apply pressure on the connector in either the pitch direction or the span direction. It may cause damage to the connector and may crack the soldering.

8-29

アクチュエータのロックを解除する際は、左右均等に力が加わるように指先でアクチュエータの中央部を跳ね上げる感じで丁寧に操作する様、お願いします(図-7A参照)。荷重が一点に集中するような片側に偏った位置での操作は行わないで下さい(図-7B参照)。コネクタの破損の原因になります。
When you unlock/open the actuator, please apply the force evenly on the center of actuator by flicking upwards with a fingertip (See the Figure-7A). Please do not open using a force on only one side of actuator unevenly (See the Figure-7B) It may cause to damage the connector.

OK

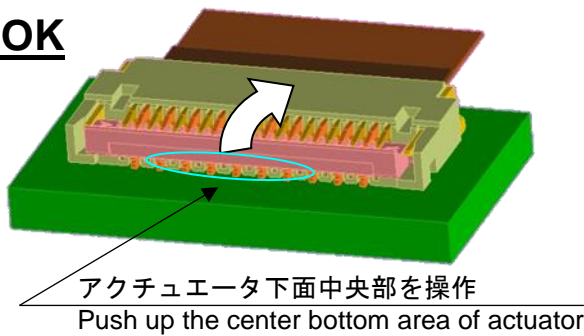


図-7A
Figure-7A

No Good

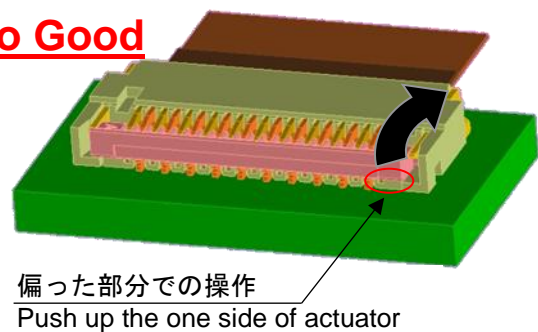


図-7B
Figure-7B

REVISE ON PC ONLY		TITLE:	
E	SEE SHEET 1 OF 18	0.3mm PITCH FPC CONN. BACK FLIP (RIGHT ANGLE TYPE)	
REV.	DESCRIPTION	製品仕様書	
		THIS DOCUMENT CONTAINS INFORMATION THAT IS PROPRIETARY TO MOLEX LLC. AND SHOULD NOT BE USED WITHOUT WRITTEN PERMISSION	
DOCUMENT NUMBER PS-502598-002		FILE NAME PS502598002.docx	SHEET 15 OF 18
EN-037(2015-08 rev.2)			

8-30

コネクタにFPCを装着した状態で、FPCに過度の負荷が加わらないように注意して下さい。コネクタのロックが解除されたり、FPCが断線、破損したりする原因になります（図-8A参照）。特に、連続的に加わる場合はFPCを固定するようにして下さい。また、基板に対して垂直上方向の引張荷重、コンタクトピッチ方向のこじり荷重を与えない様にご注意願います（図-8B参照）。

Please pay special attention not to have any pulling force/tension on the FPC when it is inserted into the connector. This may cause un-insertion, cut the FPC, and/or damage the FPC. (See the Figure-8A) Especially, be careful to avoid placing the FPC in a location where there is constant force applied on the FPC. If it is necessary, please fix the FPC by chassis. Also, please avoid pulling the FPC vertically or twisting the FPC back and force horizontally while it is inserted into the connector. (See the Figure-8B)

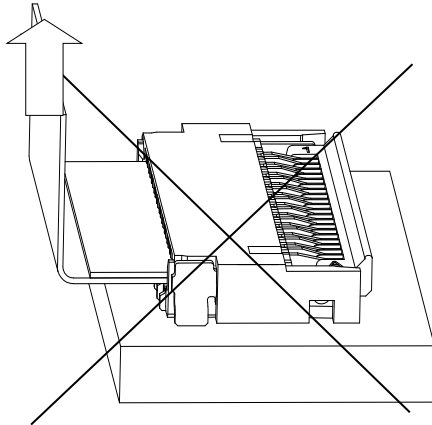


図-8A
Figure-8A

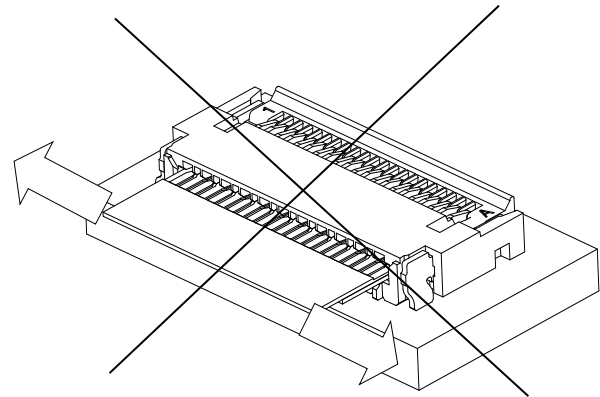


図-8B
Figure-8B

8-31

実装後において半田ごてによる手修正を行う際は、必ず仕様書掲載の条件以内で行って下さい。条件を超えて実施した場合、端子の抜け、接点ギャップの変化、モールドの変形、溶融等、破損の原因になります。

When conducting manual repairs using a soldering iron, please follow the soldering conditions shown in the product specification. If the conditions in the product spec are not followed, it may cause the terminals to fall off, a change in the contact gap, a deformation of the housing, melting of the housing, and damage the connector.

8-32

本製品のネイルは錫めっきを使用しているため、外観に摺動痕がつく場合が御座いますが、製品性能に影響はありません。

Because we plate the fitting nails with Tin, there may be scratch marks on the surface. However, these scratches will have no influence on the product's performance.

8-33

紫外線により樹脂が変色する場合がありますが、製品性能に影響ありません。

Although the ultraviolet light may potentially change the mold color, this change has no on the product's erformance.

REVISE ON PC ONLY		TITLE:	
E	SEE SHEET 1 OF 18	0.3mm PITCH FPC CONN. BACK FLIP (RIGHT ANGLE TYPE) 製品仕様書	
	REV.		
		THIS DOCUMENT CONTAINS INFORMATION THAT IS PROPRIETARY TO MOLEX LLC. AND SHOULD NOT BE USED WITHOUT WRITTEN PERMISSION	
DOCUMENT NUMBER PS-502598-002		FILE NAME PS502598002.docx	SHEET 16 OF 18
EN-037(2015-08 rev.2)			

8-34

本製品のアクチュエータ材料は耐熱性ナイロンを使用しており、アクチュエータの吸水状態、或いは、はんだ付け条件によっては、リフローはんだ付け時にアクチュエータ表面に「ふくれ」が発生する可能性があります。この「ふくれ」に関しましては、ナイロン材の物性変化を伴うものではなく、製品機能を損なうものではありません。

The actuator material of this product is made from a high heat resistant Nylon. The soldering condition and the water absorption properties of the actuator material may cause blistering on the actuator surface. Because this blister is not caused by property change, it does not damage the product's features.

8-35

活電状態の電気回路で、挿入、抜去ができることを前提に作られていません。スパーク等による危険の発生、性能不良につながりますので、活電状態での挿入、抜去はしないで下さい。

This product is not designed for the mating and unmating of the connectors to be performed under the condition of an active electrical circuit. It may cause a spark and product defect if the connectors are mated and unmated in this way.

8-36

半田こてによる手修正を行なう際、過度の半田やフラックスを使用しないで下さい。半田上がりやフラックス上がりにより接触、機能不良に至る場合があります。

When conducting manual repairs using a soldering iron, please do not use more solder and flux than needed. This may cause solder wicking and flux wicking issues, and it will eventually cause a contact defect and functional issues.

【9. 環境指令への適合 COMPLIANCE WITH ENVIROMENTAL DIRECTIVE】

ELV及びRoHS適合品

ELV and RoHS Compliant

E	REVISE ON PC ONLY	SEE SHEET 1 OF 18	TITLE: 0.3mm PITCH FPC CONN. BACK FLIP (RIGHT ANGLE TYPE) 製品仕様書	
	REV.		DESCRIPTION	THIS DOCUMENT CONTAINS INFORMATION THAT IS PROPRIETARY TO MOLEX LLC. AND SHOULD NOT BE USED WITHOUT WRITTEN PERMISSION
	DOCUMENT NUMBER PS-502598-002			FILE NAME PS502598002.docx
EN-037(2015-08 rev.2)				

